

Projekt: **Przebudowa kotłowni gazowej w Ciechocinku**Numer projektu: **Kotłownia_w_Szkole_Podstawowej Nr 3.**Data: **2022.03.17**Opracował: **mgr inż. Adam Gowiński**Strona: **2**

1. Zabezpieczenie układu/sieci

Pozycja	Indeks	Ilość	Tekst
1.1	8215300	1	Reflex N 300, ciśnieniowe naczynie przeponowe, szare, 6 bar Typ : N 300 Pojemność nominalna : 300 l Max pojemność użytkowa : 270 l Dop. temp. inst. zasil. : 120 °C Dop. temp. pracy membrany : 70 °C Dop. ciśnienie pracy : 6 bar Ciśnienie wstępne fabryczne: 1,5 bar Ciśnienie wstępne ustawione: 1,2 bar Średnica : 634 mm Wysokość : 1 092 mm Waga : 27,0 kg Przyłącze układu : R 1 Kolor : szary
1.2	7613100	1	Złącze odcinające Reflex SU R 1 x 1 Typ : SU R 1 x 1 Przyłącze : R 1 x R 1 Dop. ciśnienie pracy : PN 10 Dop. temp. pracy : 120 °C
1.3	6811105	1	Reflex Fillset 0,8, do uzupełniania ubytków wody, z wodomierzem standardowym Typ : 1 Dop. ciśnienie pracy : 10 bar Dop. temp. pracy : 60 °C Współczynnik przepływu kvs : 0,8 m3/h Waga : 1,7 kg Długość wbudowania : 293 mm Przyłącze wejście : G 1/2 wyjście : G 1/2