



GM 271.38.2022

## OGŁOSZENIE

Dot. postępowania na świadczenie usług w zakresie utrzymania w czystości i porządku trawników w ciągach ulicznych w okresie letnim i zimowym, letniego i zimowego utrzymania chodników, zbierania i zagospodarowania odpadów z koszy ulicznych, chodników i trawników oraz konserwacji koszy ulicznych

Na podstawie art. 253 ust.1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 roku poz. 1710 ze zmianami) zawiadamiam, iż w postępowaniu na świadczenie usług w zakresie utrzymania w czystości i porządku trawników w ciągach ulicznych w okresie letnim i zimowym, letniego i zimowego utrzymania chodników, zbierania i zagospodarowania odpadów z koszy ulicznych, chodników i trawników oraz konserwacji koszy ulicznych wybrana została oferta złożona przez:

KPUP „Ekociech” Sp. z o.o.  
ul. Wojska Polskiego 33  
87-720 Ciechocinek

Wybrana oferta jest zgodna z treścią specyfikacji istotnych warunków zamówienia, spełnia wymagania zawarte w specyfikacji, jest ofertą z najwyższą liczbą punktów spośród ofert nie podlegających odrzuceniu. Ostateczna cena przyjętej oferty wynosi **687.575,13 zł netto + podatek VAT 55.006,01 zł razem brutto 742.581,14 zł.**

Termin realizacji od 01.01.2023 do 31.12.2023 r.

Jednocześnie informuję, że w postępowaniu wpłynęły niżej wymienione oferty, które uzyskały następujące ilości punktów:

- KPUP „Ekociech” Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 33 87-720 Ciechocinek (60,00 pkt - kryterium cena, 5,00 pkt - kryterium zatrudnianie osób niepełnosprawnych na umowę o pracę na cały etat, 15 pkt - kryterium zatrudnienie osób na umowę o pracę na cały etat, 15 pkt - kryterium ekologia - używanie przez cały okres realizacji zamówienia co najmniej 1 pojazdu o napędzie elektrycznym, 5 pkt - kryterium warunki płatności ) 100,00 pkt;

Postępowanie przeprowadzono w trybie podstawowym.

Nie został wykluczony żaden Wykonawca, nie została odrzucona żadna oferta

BURMISTRZ  
*Jurowski*  
Jarosław Jurowski